



**AMERICAN UNIVERSITY
OF PROFESSIONAL STUDIES**



**MASTER PROFESSIONNEL EN
INGENIERIE DE LA QUALITÉ**

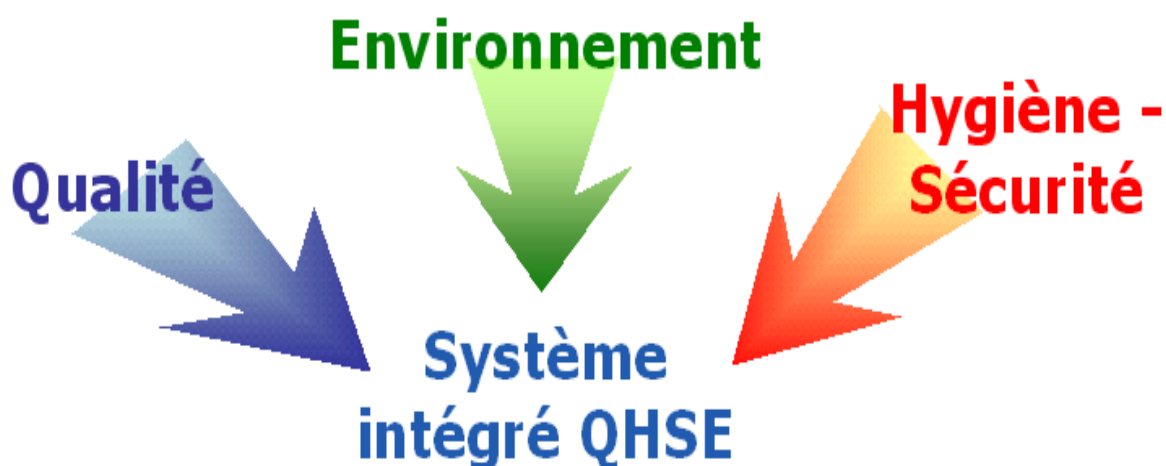


OBJECTIF DE LA FORMATION :

- Le lauréat du Master Professionnel MP en Ingénierie de La Qualité et DD sera capable de :
- Orienter la direction pour la prise de décision.
- Piloter les démarches de management intégré (QSE) dans le cadre de qualité totale.
- Animer les équipes de travail autour de l'amélioration des processus.
- Développer un système de mesure de la performance.
- Rendre compte des résultats du système de management à la Direction.
- Représenter la direction pour intégrer la culture QSE auprès de tout le personnel

Les lauréats de cette formation sont susceptibles d'être recrutés comme :

- Auditeur au sein des cabinets spécialisés en Qualité Sécurité Environnement
- Responsable QSE
- Chef de projet
- Assistant du Directeur de Production



PRE-REQUIS

Avoir un diplôme BAC + 3 ou équivalent.

Programme

Programme de formation MP en Ingénierie de La Qualité

Module 1 : Management de l'Environnement et norme ISO
14001:2015

Module 2 : Energies Renouvelables et Développement Durable

Module 3 : Réglementation OSHA

Module 4 : Gestion de l'Hygiène Industrielle

Module 5 : Norme ISO 26000:2010 et RSE

Module 6 : Pilotage et Evaluation de la Performance du SMI

Module 7 : Management et Animation de l'équipe QHSE

Module 8 : Sécurité Alimentaire HACCP et ISO 22000:2018

Module 9 : Project Based Learning Project Based Learning

Module 10 : Norme IATF 16949 : 2016

Module 12 : PFE

